

# Эмаль полиуретановая УР-2К ИП 231

#### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эмаль на основе акриловых смол с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: полуфабрикат эмали, отвердитель и разбавитель.

#### **НАЗНАЧЕНИЕ**

- для окрашивания загрунтованных рекомендуемыми грунтовками металлических поверхностей, эксплуатирующихся в различных климатических зонах, подвергающихся воздействию агрессивных жидких и газообразных сред;
- для нанесения покрытий по стеклопластику;
- -допускается применение для деревянных поверхностей.

## ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Городской и железнодорожный транспорт, подвижной состав метрополитена, сельскохозяйственная, коммунальная и дорожно-строительная техника, технологическое оборудование, а также металлические поверхности емкостей и оборудования, контактирующие с пищевыми продуктами, в том числе спиртсодержащими крепостью 40 градусов.

### СВОЙСТВА

Покрытие сочетает в себе хорошие декоративные и эксплуатационные свойства, а также продолжительный срок службы в атмосферных условиях различных климатических зон и внутри помещений. Обладает исключительной износостойкостью и сопротивляемостью механическим нагрузкам, устойчивостью к воздействию пресной и морской воды, кислотных, щелочных и других моющих растворов, бензину, дизельному топливу, индустриальным маслам, нефти и нефтепродуктам.

Покрытие эмали устойчиво к изменению температуры окружающего воздуха от минус 60 °C до плюс 60 °C.

# **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвета	В соответствии с каталогом RAL			
Степень блеска	Полуматовая (20)			
Плотность смеси, г/см <sup>3</sup>	1,16			
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	40			
Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 30 мкм	30 мин при +20	) °C 40 мин		н при +15 °С
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 30 мкм	30 мин при	6 ч при +20 °С		8 ч при
	+60 °C			+15 °C
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	15 мин			
Время набора окончательной твердости	7 суток			
Время до нанесения следующего покрытия (при	Минимальное – 30 мин			
20°C)	Максимальное – не ограничено			
Теоретический расход при ТСП 30 мкм	90 г/м²			
Рекомендуемая толщина сухой пленки	30-40 мкм			
Жизнеспособность смеси при 20°C	8 ч			

В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная, чугунная, алюминиевая, оцинкованная и деревянная поверхности должны быть загрунтованы.

Поверхность стеклопластика необходимо зашкурить, придав ей равномерную матовость. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

# ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением необходимо обеспечить температуру полуфабриката эмали не ниже плюс 15 °C, тщательно перемешать. Отвердитель УР-2К ИП 231.20 ПМ вводить малыми дозировками при постоянном перемешивании. Отвердитель чувствителен к влаге. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам пленки. Вскрытую емкость с отвердителем рекомендуется хранить плотно закрытой и использовать в течение 14 суток после вскрытия.

Продукт предназначен только для профессионального использования. Данная информация основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте www.kvil.ru.

СООТНОШЕНИЕ (ПОЛУФАБРИКАТ : ОТВЕРДИТЕЛЬ)

По массе 6,5:1 (100:15,4) По объему 5:1 (100:20)

Эмаль готова к применению по истечении 15 минут.

При необходимости до рабочей вязкости эмаль довести **Разбавителем ПУР 230**, поставляемым в комплекте. Запрещено использовать универсальные разбавители, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуемая температура воздуха не ниже плюс 15 °C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °C. Запрещено наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при температуре плюс 5 °C при условии обеспечения требуемого качества покрытия.

Температура эмали перед нанесением не должна быть ниже плюс 15 °C.

При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

#### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое распыление, валик, кисть. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешивания их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.

ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Пневматическое распыление: давление — 1,8-3,0 бар; диаметр сопла — 1,3-1,6 мм;

рабочая вязкость – 20-30 с. при температуре +20 °C по вискозиметру ВЗ-4

#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Для черных металлов: грунтовка УР-2К ИП 215, грунтовка «УниЭпокс» 211, Грунтовка НАRDMAX EPO 213.

#### ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛА

Устойчивость цвета покрытия некоторых оттенков может снижаться под воздействием агрессивной химической среды. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Некоторые цвета могут потребовать дополнительных слоев для получения полноценной укрывистости.

В случае с оттенками, пигментированными алюминием, царапающие операции или влажность/вода могут вызвать изменение цвета/нарушение поверхностного слоя. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Этого явления можно избежать, если нанести

При эксплуатационных температурах выше 100°С возможно небольшое обесцвечивание.

#### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, или бутилацетатом сразу после использования порции эмали до ее желатинизации.

#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНО-СТИ

Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при исправной вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. При смешивании полуфабриката эмали с изоцианатным отвердителем и при нанесении готового состава необходимо избегать контакта кожи с полиизоцианатом и особенно вдыхания аэрозолей, содержащих изоцианаты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.

### ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить компоненты эмали следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат эмали и отвердитель — от плюс 5 °C до плюс 35 °C; разбавитель — от минус 40 °C до плюс 40 °C. Допускается транспортировать полуфабрикат эмали и отвердитель при температуре до минус 30 °C не более одного месяца.

**ГАРАНТИЙНЫЙ** Полуфабрикат эмали – 24 месяца с даты изготовления.

Отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления.

**СРОК** Разбавитель — 18 месяцев с даты изготовления.

**НОРМАТИВНЫЙ** ТУ 2312-051-54651722-2007 — полуфабрикат эмали

**ДОКУМЕНТ** ТУ 2332-053-54651722-2008 — отвердитель

ТУ 2319-056-54651722- 2008 – разбавитель