

ГРУНТОВКА «МобіHARD ЭП» 214

2-Х КОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ (ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)

ОПИСАНИЕ	Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов, инертных наполнителей и функциональных добавок в растворе эпоксидной смолы. Поставляется комплектно: полуфабрикат грунтовки, отвердитель, разбавитель.																																	
НАЗНАЧЕНИЕ	- для профессиональной антикоррозионной защиты металлических поверхностей (в т.ч. стальных, алюминиевых, оцинкованных методом горячего оцинкования); - для грунтования изделий из стеклопластика; - может применяться в качестве самостоятельного 2-х слойного покрытия для временной защиты металла с последующим перекрытием эмалью.																																	
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Городской и железнодорожный транспорт, подвижной состав метрополитена, сельскохозяйственная, коммунальная и дорожно-строительная техника, технологическое оборудование, мостовые конструкции, трубопроводы, вышки сотовой связи, высококачественная кухонная мебель.																																	
СВОЙСТВА	Материал обеспечивает высокую твердость, хорошую адгезионную прочность и антикоррозионную стойкость системы покрытия. Покрытие устойчиво к кратковременному воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, а также к воздействию бензина, дизельного топлива и промышленных масел. Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры окружающего воздуха от минус 60 до 60°C.																																	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"> <tr> <td>Цвета</td> <td colspan="2">Желтый, серый, красно-коричневый и др.</td> </tr> <tr> <td>Плотность смеси, г/см³</td> <td colspan="2">1,4</td> </tr> <tr> <td>Объемная доля нелетучих веществ смеси, %</td> <td colspan="2">50</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 30 мкм</td> <td>5 мин при 20°C</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 30 мкм</td> <td>15 мин при 20°C</td> <td>30 мин при 60°C</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)</td> <td colspan="2">5-10 мин</td> </tr> <tr> <td>Время набора окончательной твердости</td> <td colspan="2">7 суток</td> </tr> <tr> <td>*Время до перекрытия следующими слоями (при 20°C)</td> <td colspan="2">Максимальное – 30 дней Минимальное – 20 мин</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход при ТСП 30 мкм</td> <td colspan="2">85 г/м²</td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемая толщина сухой пленки</td> <td colspan="2">20-40 мкм</td> </tr> <tr> <td>**Жизнеспособность смеси</td> <td colspan="2">7 часов при 20°C</td> </tr> </table> <p>* Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев. ** При температуре выше 25°C и влажности воздуха выше 70% жизнеспособность сокращается.</p>	Цвета	Желтый, серый, красно-коричневый и др.		Плотность смеси, г/см ³	1,4		Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	50		Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 30 мкм	5 мин при 20°C	-	Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 30 мкм	15 мин при 20°C	30 мин при 60°C	Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	5-10 мин		Время набора окончательной твердости	7 суток		*Время до перекрытия следующими слоями (при 20°C)	Максимальное – 30 дней Минимальное – 20 мин		Теоретический расход при ТСП 30 мкм	85 г/м ²		Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-40 мкм		**Жизнеспособность смеси	7 часов при 20°C	
Цвета	Желтый, серый, красно-коричневый и др.																																	
Плотность смеси, г/см ³	1,4																																	
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	50																																	
Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 30 мкм	5 мин при 20°C	-																																
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 30 мкм	15 мин при 20°C	30 мин при 60°C																																
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	5-10 мин																																	
Время набора окончательной твердости	7 суток																																	
*Время до перекрытия следующими слоями (при 20°C)	Максимальное – 30 дней Минимальное – 20 мин																																	
Теоретический расход при ТСП 30 мкм	85 г/м ²																																	
Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-40 мкм																																	
**Жизнеспособность смеси	7 часов при 20°C																																	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Стальную поверхности очистить до класса чистоты Sa 2 ^{1/2} согласно ISO 8501-1. Оцинкованной и алюминиевой поверхностям следует придать некоторую шероховатость и очистить, поверхности из стеклопластика – равномерную матовость. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.																																	
ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ	Перед применением необходимо обеспечить температуру полуфабриката грунтовки 15-25°C, тщательно перемешать. Отвердитель «МобіHARD ЭП» 214 вводить малыми дозировками при постоянном перемешивании. Соотношение (полуфабрикат грунтовки:отвердитель) составляет: По массе 5,6:1 (100:17,8) По объему 4:1 (100:25) Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия. При необходимости до рабочей вязкости грунтовку довести разбавителем «МобіHARD ЭП» 214 . Нельзя использовать универсальные разбавители, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.																																	
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки																																	

росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°C при условии обеспечения требуемого качества покрытия.

Температура грунтовки должна быть не ниже +15°C.

При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое распыление, кисть. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешивания их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Пневматическое распыление: Давление: 1,8-3,0 бар; диаметр сопла – 1,2-1,5 мм. Рабочая вязкость - 17-20 с
ПОКРЫВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Грунтовка «MobiHARD ПУ» 216, грунтовка «MobiHARD ПУ Filler 4+1» 217
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте сразу после использования порции грунтовки до ее желатинизации.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. При смешивании основы грунтовки с изоцианатным отвердителем и при нанесении готового состава необходимо избегать контакта кожи с полиизоцианатом. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить компоненты грунтовки следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат грунтовки - от минус 40°C до плюс 40°C; разбавитель и отвердитель – от минус 30°C до плюс 30°C.
СРОК ГОДНОСТИ	Полуфабрикат грунтовки - 12 месяцев с даты изготовления, отвердитель - 12 месяцев с даты изготовления, разбавитель - 18 месяцев с даты изготовления
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 20.30.12-128-54651722-2017 - полуфабрикат грунтовки «MobiHARD ЭП» 214 ТУ 20.59.59-132-54651722-2017 - отвердитель «MobiHARD ЭП» 214 ТУ 20.30.22-130-54651722-2017 - разбавитель «MobiHARD ЭП» 214

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ» 308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 40-00-49
www.kvil.ru.