

# ГРУНТОВКА «Экспресс PRO ZN 80» 110

**ОПИСАНИЕ** Грунтовка представляет собой суспензию цинкового порошка, пигментов и наполнителей в растворе эпоксиэфирной смолы с добавлением органических растворителей и функциональных добавок.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ** Для усиленной антикоррозионной защиты металлоконструкций, железнодорожного транспорта, различных изделий из металла: днищ и крыльев автомобилей, гаражей, крыш домов, садового инвентаря и т.д., а также металлических поверхностей надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, катеров, лодок в системах с различными эмалями (алкидными, полиуретановыми, АУ, ХВ, ХС, ЭП и т.д.) снаружи и внутри помещений. *Может применяться как Shopprimer с толщиной слоя 15-20 мкм для временной консервационной защиты металлоконструкций.*

**СВОЙСТВА** Грунтовка быстро высыхает, образует покрытие с высокой твердостью, обеспечивающее хорошие адгезионную прочность и превосходные антикоррозионные свойства. Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры окружающего воздуха от минус 60 до 60°C. **Содержание цинка в сухом покрытии - не менее 80%.**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвета	темно-серый	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,4	
Объемная доля нелетучих веществ, не менее, %	47	
Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 60 мкм	20 мин при 20°C	30 мин при 10°C
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 60 мкм	1 час при 20°C	2 час при 10°C
Время набора окончательной твердости	7 суток	
Время до нанесения следующего покрытия (при 20°C)	Максимальное - не ограничено Минимальное – 12 часов	
Теоретический расход при ТСП 60 мкм	320 г/м <sup>2</sup>	
Рекомендуемая толщина сухой пленки	60 мкм	
Максимальная толщина мокрой пленки при однослойном нанесении	300 мкм	

В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Стальную или чугунную поверхность очистить до класса чистоты Sa 2<sup>1/2</sup> согласно ISO 8501-1. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.

**ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ**

Перед применением грунтовку тщательно перемешать, обеспечить температуру грунтовки 15-25°C. При необходимости разбавить до рабочей вязкости грунтовку **разбавителем «Экспресс PRO» 100.**

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

Температура воздуха от 5°C до 30°C. Относительная влажность воздуха - не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

**Температура грунтовки должна быть не ниже +15°C.**

Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

Продукт предназначен только для профессионального использования. Данная информация основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте [www.kvil.ru](http://www.kvil.ru).

<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть (небольшие поверхности), валик.	
<b>ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>	Пневматическое распыление: Давление: 1,8-3,0 бар; Диаметр сопла – 1,3-1,8 мм *Рабочая вязкость - 30-40 с	**Безвоздушное распыление: Давление: не менее 160-200 бар; Диаметр сопла – 0,013-0,015'' Рекомендованная степень разбавления – 5-7%  * Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм ** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА</b>	Разбавитель «Экспресс PRO» 100, ксилол, сольвент.	
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.	
<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги, при температуре от минус 40°С до 40°С.	
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК</b>	12 месяцев с даты изготовления.	
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	ТУ 2312-109-54651722-2015	