

# ГРУНТОВКА «УниЭпокс PRO M» 212

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Грунтовка представляет собой суспензию пигментов, фосфата цинка, инертных наполнителей и функциональных добавок в растворе эпоксидной смолы. Поставляется комплектно: полуфабрикат грунтовки, отвердитель, разбавитель.																										
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	В системах защитных покрытий с эмалью УР-2К Pro для грунтования стальных, чугунных, алюминиевых или оцинкованных методом горячего оцинкования конструкций, эксплуатируемых в условиях морской, приморской, промышленной и городской атмосфер. Возможно применение на бетонном основании; резервуары для хранения светлых и темных нефтепродуктов.																										
<b>ЗАКЛЮЧЕНИЯ И РЕЕСТРЫ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Заключение на соответствие требованиям СТО ВНИИСТ 7.2-220-2.003-2017 «Покрытия лакокрасочные для антикоррозионной защиты наружной поверхности резервуаров, надземных трубопроводов, конструкций и оборудования объектов нефтегазового комплекса».</li> <li>- Протокол испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХПРОМ» на стойкость к статическому воздействию светлых и темных нефтепродуктов, подтоварной воды; стойкость к воздействию переменных температур – минус 60 °С – плюс 80 °С; удельное объемное электрическое сопротивление.</li> <li>- Протокол испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХПРОМ» на стойкость к воздействию пара 100 °С</li> <li>- Сертификат соответствия на искробезопасность</li> <li>- СТО 01393674-007-2015 (ОАО ЦНИИС) «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания».</li> <li>- СТО-01393674-008-2021 (ОАО ЦНИИС) «Бетонные и железобетонные конструкции транспортных сооружений. Защита от коррозии».</li> <li>- Реестр ПАО НК «Роснефть»</li> </ul>																										
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Мостовые конструкции, объекты нефтегазовой инфраструктуры – емкости (внешние и внутренние поверхности), трубопроводы, оборудование, промышленное оборудование, металлоконструкции различного назначения, в том числе, эксплуатируемые в агрессивных средах и всех видах коррозионной активности.																										
<b>СВОЙСТВА</b>	Обеспечивает высокую твердость, хорошую адгезионную прочность (не менее 15 мпа на отрыв) и антикоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия (более 1000 часов в камере соляного тумана) Покрытие устойчиво к воздействию пресной и морской воды, условиям городской и промышленной атмосфер, непрерывному воздействию температуры 120°С без изменения цвета и до 200°С (в воздушной среде и без механического воздействие, цвет при этом изменится).																										
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1"> <tr> <td>Цвет</td> <td>Серый</td> </tr> <tr> <td>Плотность смеси, г/см<sup>3</sup></td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Объемная доля нелетучих веществ смеси, %</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Время высыхания при ТСП 80 мкм +20 °С</td> </tr> <tr> <td>на отлип по ИСО 1517</td> <td>2 часа</td> </tr> <tr> <td>до степени 3 по ГОСТ</td> <td>7 часов</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)</td> <td>2 часа</td> </tr> <tr> <td>Время набора окончательной твердости</td> <td>5 суток</td> </tr> <tr> <td>Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)</td> <td>Мин – 3 часа Мак – 30 дней</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход при ТСП 100 мкм</td> <td>200 г/м<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемая толщина сухой пленки</td> <td>60-200 мкм</td> </tr> <tr> <td>Максимальная толщина мокрой пленки при однослойном нанесении</td> <td>400 мкм</td> </tr> <tr> <td>Жизнеспособность смеси при 20°С</td> <td>1 часа</td> </tr> </table>	Цвет	Серый	Плотность смеси, г/см <sup>3</sup>	1,5	Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	80	Время высыхания при ТСП 80 мкм +20 °С		на отлип по ИСО 1517	2 часа	до степени 3 по ГОСТ	7 часов	Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	2 часа	Время набора окончательной твердости	5 суток	Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)	Мин – 3 часа Мак – 30 дней	Теоретический расход при ТСП 100 мкм	200 г/м <sup>2</sup>	Рекомендуемая толщина сухой пленки	60-200 мкм	Максимальная толщина мокрой пленки при однослойном нанесении	400 мкм	Жизнеспособность смеси при 20°С	1 часа
Цвет	Серый																										
Плотность смеси, г/см <sup>3</sup>	1,5																										
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	80																										
Время высыхания при ТСП 80 мкм +20 °С																											
на отлип по ИСО 1517	2 часа																										
до степени 3 по ГОСТ	7 часов																										
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	2 часа																										
Время набора окончательной твердости	5 суток																										
Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)	Мин – 3 часа Мак – 30 дней																										
Теоретический расход при ТСП 100 мкм	200 г/м <sup>2</sup>																										
Рекомендуемая толщина сухой пленки	60-200 мкм																										
Максимальная толщина мокрой пленки при однослойном нанесении	400 мкм																										
Жизнеспособность смеси при 20°С	1 часа																										

Продукт предназначен только для профессионального использования. Информация данного технического описания основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте [www.kvil.ru](http://www.kvil.ru).

В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальную или чугунную поверхность очистить до класса чистоты Sa 2<sup>1/2</sup> согласно ISO 8501-1. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5, CX, Im.

Алюминиевой и оцинкованной поверхностям следует придать некоторую шероховатость.

Новую бетонную поверхность выдержать не менее 4 недель для формирования поверхности при температуре воздуха не менее 15°C. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений. Влажность не должна превышать 4 %.

#### ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Температура полуфабриката перед применением должна быть +15 - +25°C. Чем выше температура, тем меньше жизнеспособность смеси. Полуфабрикат грунтовки тщательно перемешивают до полного устранения осадка на дне тары, после чего добавляют **Отвердитель ЭПО 212** малыми дозировками при постоянном перемешивании и выдерживают в течение 3 минут. По истечении времени выдержки, при необходимости, разбавляют **разбавителем ЭПР 200** до рабочей вязкости. В случае увеличения вязкости в течение срока годности (жизнеспособности) эмаль допускается дополнительно разбавлять **разбавителем ЭПР 200**.

#### СООТНОШЕНИЕ (ПОЛУФАБРИКАТ : ОТВЕРДИТЕЛЬ)

По массе 4:1 (100:25)

По объему 2 :1 (100:50)

**Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.**

#### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

**Температура воздуха от плюс 5°C** (окрашиваемая поверхность без льда и инея) до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

**Температура грунтовки должна быть не ниже +15°C.**

Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

#### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик.

#### ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Пневматическое распыление:

Давление: 1,8-3,0 бар;

Диаметр сопла – 1,6-2,5 мм

Рабочая вязкость по ВЗ-4 при 20 °С -  
60-80 с

Безвоздушное распыление:

Давление: не менее 120 бар;

Диаметр сопла – 0,013-0,019''

Рекомендованная степень разбавления – 5-7%

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ

1-3 слоя в зависимости от назначения покрытия. При нанесении в несколько слоев рекомендуется использовать метод «мокрый по мокрому».

#### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.

#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНО- СТИ

Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.

<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортировать и хранить компоненты грунтовки следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат грунтовки - от минус 10°С до 30°С; разбавитель и отвердитель – от минус 30°С до 30°С. Допускается транспортирование грунтовки при температуре до минус 30°С, но не более 14 суток.
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК</b>	Полуфабрикат грунтовки - 24 месяца с даты изготовления. Отвердитель - 12 месяцев с даты изготовления. Разбавитель - 18 месяцев с даты изготовления.
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	ТУ 2312-113-54651722-2015 – полуфабрикат грунтовки «УниЭпокс PRO M» 212 ТУ 2332-084-54651722-2013 – отвердитель ЭПО 212 ТУ 2319-085-54651722-2013 – разбавитель ЭПР 200