

## ГРУНТОВКА УР-2К ИП 215

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Быстросохнущая двухкомпонентная грунтовка на основе композиции акриловых смол с добавлением антикоррозионных пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: полуфабрикат грунтовки, отвердитель и разбавитель.																																				
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- для профессиональной антикоррозионной защиты металлических поверхностей в т.ч. стальных, чугунных, оцинкованных, алюминиевых, нержавеющей;</li> <li>- для грунтования изделий из стеклопластика;</li> <li>- в качестве самостоятельного 2-х слойного покрытия для временной защиты металла, а также с последующим перекрытием эмалью.</li> </ul>																																				
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Военная автомобильная техника различного назначения ( <b>Заключение НИИЦ АТ З ЦНИИ МО РФ</b> ), оборудование, приборы, городской и железнодорожный транспорт, подвижной состав метрополитена, сельскохозяйственная, коммунальная и дорожно-строительная техника, технологическое оборудование.																																				
<b>СВОЙСТВА</b>	<p>Материал обеспечивает высокую твердость и адгезионную прочность, и антикоррозионную стойкость системы покрытия. Покрытие устойчиво к кратковременному воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, а также к воздействию бензина, дизельного топлива и промышленных масел.</p> <p>Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С, а в системе с эмалью УР-2К М от минус 65 °С до плюс 70 °С.</p>																																				
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Цвета</td> <td colspan="2">Серый</td> </tr> <tr> <td>Плотность смеси, г/см<sup>3</sup></td> <td colspan="2">1,47</td> </tr> <tr> <td>Объемная доля нелетучих веществ смеси, %</td> <td colspan="2">52</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания при ТСП 30 мкм</td> <td>при +20 °С</td> <td>при +15 °С</td> </tr> <tr> <td>на отлип по ИСО 1517</td> <td>30 мин</td> <td>30 мин</td> </tr> <tr> <td>до степени 3 по ГОСТ</td> <td>50 мин</td> <td>1,5 ч</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)</td> <td colspan="2">15 мин</td> </tr> <tr> <td>Время набора окончательной твердости</td> <td colspan="2">7 суток</td> </tr> <tr> <td>Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)</td> <td colspan="2">Минимальное – 15 мин Максимальное – не ограничено</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход при ТСП 30 мкм</td> <td colspan="2">90 г/м<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемая толщина сухой пленки</td> <td colspan="2">20-40 мкм</td> </tr> <tr> <td>Жизнеспособность смеси при +20 °С</td> <td colspan="2">8 ч</td> </tr> </table> <p>В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.</p>	Цвета	Серый		Плотность смеси, г/см <sup>3</sup>	1,47		Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	52		Время высыхания при ТСП 30 мкм	при +20 °С	при +15 °С	на отлип по ИСО 1517	30 мин	30 мин	до степени 3 по ГОСТ	50 мин	1,5 ч	Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	15 мин		Время набора окончательной твердости	7 суток		Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)	Минимальное – 15 мин Максимальное – не ограничено		Теоретический расход при ТСП 30 мкм	90 г/м <sup>2</sup>		Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-40 мкм		Жизнеспособность смеси при +20 °С	8 ч	
Цвета	Серый																																				
Плотность смеси, г/см <sup>3</sup>	1,47																																				
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	52																																				
Время высыхания при ТСП 30 мкм	при +20 °С	при +15 °С																																			
на отлип по ИСО 1517	30 мин	30 мин																																			
до степени 3 по ГОСТ	50 мин	1,5 ч																																			
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	15 мин																																				
Время набора окончательной твердости	7 суток																																				
Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)	Минимальное – 15 мин Максимальное – не ограничено																																				
Теоретический расход при ТСП 30 мкм	90 г/м <sup>2</sup>																																				
Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-40 мкм																																				
Жизнеспособность смеси при +20 °С	8 ч																																				
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p><u>Стальную или чугунную поверхности</u> очистить до класса чистоты Sa 2<sup>1/2</sup> согласно ISO 8501-1. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды С5</p> <p><u>Поверхностям нержавеющей стали и алюминия</u> следует придать некоторую шероховатость.</p> <p><u>Поверхность, покрытую горячим оцинкованием</u> необходимо фосфотировать для лучшей адгезии.</p> <p><u>Поверхности из стеклопластика</u> придать равномерную матовость. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.</p>																																				
<b>ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ</b>	<p>Перед применением необходимо обеспечить температуру полуфабриката грунтовки не ниже плюс 15 °С, тщательно перемешать. <b>Отвердитель УР-2К ИП 215</b> вводить малыми дозировками при постоянном перемешивании.</p> <p><b>Отвердитель чувствителен к влаге. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам пленки. Вскрытую емкость с отвердителем рекомендуется хранить плотно закрытой и использовать в течение 14 суток после вскрытия.</b></p>																																				

Продукт предназначен только для профессионального использования. Данная информация основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте [www.kvil.ru](http://www.kvil.ru).

<b>СООТНОШЕНИЕ (ПОЛУФАБРИКАТ : ОТВЕРДИТЕЛЬ)</b>	<p><b>По массе 10:1 (100:10);</b> <b>По объему 7:1 (100:14,3).</b></p> <p>Грунтовка готова к применению через 15 минут. При необходимости до рабочей вязкости грунтовку довести <b>разбавителем ПУР 230</b>, поставляемым в комплекте. Нельзя использовать универсальные разбавители, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.</p>
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	<p>Рекомендуемая температура воздуха не ниже плюс 15 °С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С. Запрещено наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при температуре плюс 5 °С при условии обеспечения требуемого качества покрытия. <b>Температура грунтовки не должна быть ниже плюс 15 °С.</b> При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.</p>
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<p>Пневматическое распыление, кисть. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешивания их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.</p>
<b>ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>	<p>Пневматическое распыление: давление – 1,8-3,0 бар; диаметр сопла – 1,3-1,6 мм; рабочая вязкость – 20-40 с. при температуре +20 °С с по вискозиметру ВЗ-4</p>
<b>ПОКРЫВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>	<p>Эмаль УР-2К М, эмаль УР-2К ИП 231, эмаль УР-2К PRO 233, эмаль HARDMAX 232.</p>
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА</b>	<p>Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, или бутилацетатом сразу после использования порции грунтовки до ее желатинизации.</p>
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при исправной вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. При смешивании полуфабриката грунтовки с изоцианатным отвердителем и при нанесении готового состава необходимо избегать контакта кожи с полиизоцианатом и особенно вдыхания аэрозолей, содержащих изоцианаты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.</p>
<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	<p>Транспортировать и хранить компоненты грунтовки следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат грунтовки и отвердитель – от плюс 5 °С до плюс 35 °С; разбавитель – от минус 40 °С до плюс 40 °С. Допускается транспортировать полуфабрикат грунтовки и отвердитель при температуре до минус 30 °С не более одного месяца. Допускается временное хранение полуфабриката грунтовки при температуре ниже минус 10 °С в течение 24 ч, после чего ее необходимо термостатировать (выдержать в цехе до достижения температуры полуфабриката грунтовки, равной температуре воздуха в цехе). Отвердитель реагирует с влагой воздуха, поэтому вскрытую емкость с отвердителем рекомендуется хранить плотно закрытой и использовать в течение 14 суток после вскрытия.</p>
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК</b>	<p>Полуфабрикат грунтовки – 24 месяца с даты изготовления. Отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления. Разбавитель – 18 месяцев с даты изготовления.</p>
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	<p>ТУ 2312-051-54651722-2007 – полуфабрикат грунтовки УР-2К ИП 215 ТУ 2332-053-54651722-2008 – отвердитель УР-2К ИП 215 ТУ 2319-056-54651722- 2008 – разбавитель ПУР 230</p>