

ГРУНТ-ЭМАЛЬ «УниЭпокс PRO M» 221

ОПИСАНИЕ	Грунт-эмаль представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов, инертных наполнителей и функциональных добавок в растворе эпоксидной смолы. Поставляется комплектно: полуфабрикат грунт-эмали, отвердитель, разбавитель.
НАЗНАЧЕНИЕ	В системах защитных покрытий для окрашивания или грунтования металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере различных климатических зон (от умеренных до морских). При толщине сухой пленки не менее 80 мкм грунт-эмаль «УниЭпокс PRO M» 221 можно использовать как самостоятельное покрытие для эксплуатации внутри помещений.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Как самостоятельное покрытие для технологического нефтегазового оборудования, металлоконструкции различного назначения, эксплуатируемые вне доступа прямых солнечных лучей
СВОЙСТВА	Обеспечивает высокую твердость, хорошую адгезионную прочность и антикоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия. Покрытие устойчиво к воздействию пресной и морской воды, условиям городской и промышленной атмосфер, а также к воздействию растворов кислот, щелочей, светлых и темных нефтепродуктов; может подвергаться непрерывному воздействию температуры от минус 60 °С до плюс 120 °С без изменения цвета и до плюс 200 °С (в воздушной среде и без механического воздействия цвет при этом изменится).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	В соответствии с каталогом RAL
Плотность, г/см ³	1,6
Объемная доля нелетучих веществ, %	70
Время высыхания при ТСП 60 мкм +20 °С	
на отлип по ИСО 1517	4 часа
до степени 3 по ГОСТ	7 часов
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	3 часа
Время набора окончательной твердости	5 суток
Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)	Минимальное – 4 часа Максимальное – 30 суток
Теоретический расход при ТСП 100 мкм	225 г/м ²
Рекомендуемая толщина сухой пленки	60-120 мкм
Жизнеспособность смеси при +20 °С	3 часа

В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальную или чугунную поверхность очистить до класса чистоты Sa 2^{1/2} согласно ISO 8501-1. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5, CX, Im.

Алюминиевой и оцинкованной поверхностям следует придать некоторую шероховатость. Новую бетонную поверхность выдержать не менее 4 недель для формирования поверхности при температуре воздуха не менее 15°С. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений. Влажность не должна превышать 4 %.

Продукт предназначен только для профессионального использования. Данная информация основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте www.kvil.ru.

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ	Температура полуфабриката перед применением должна быть +15 - +25°C. Чем выше температура, тем меньше жизнеспособность смеси. Полуфабрикат грунтовки тщательно перемешивают до полного устранения осадка на дне тары, после чего добавляют Отвердитель ЭПО 211 малыми дозировками при постоянном перемешивании и выдерживают в течение 3 минут. По истечении времени выдержки, при необходимости, разбавляют разбавителем ЭПР 200 до рабочей вязкости. В случае увеличения вязкости в течение срока годности (жизнеспособности) эмаль допускается дополнительно разбавлять разбавителем ЭПР 200 .				
СООТНОШЕНИЕ (ПОЛУФАБРИКАТ : ОТВЕРДИТЕЛЬ)	По массе 4,5:1 (100:22); По объему 2,5:1 (100:40). Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Температура воздуха от плюс 5°C (окрашиваемая поверхность без льда и инея) до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Температура грунтовки должна быть не ниже +15°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.				
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик.				
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	<table border="0"> <tr> <td>Пневматическое распыление: давление – 0,3-0,4 Мпа; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; рабочая вязкость – 70-80 с.</td> <td>*Безвоздушное распыление: давление – не менее 12 Мпа; диаметр сопла – 0,015-0,019''; рекомендованная степень разбавления – 5-7%.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.</td> </tr> </table>	Пневматическое распыление: давление – 0,3-0,4 Мпа; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; рабочая вязкость – 70-80 с.	*Безвоздушное распыление: давление – не менее 12 Мпа; диаметр сопла – 0,015-0,019''; рекомендованная степень разбавления – 5-7%.	* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.	
Пневматическое распыление: давление – 0,3-0,4 Мпа; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; рабочая вязкость – 70-80 с.	*Безвоздушное распыление: давление – не менее 12 Мпа; диаметр сопла – 0,015-0,019''; рекомендованная степень разбавления – 5-7%.				
* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.					
РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	1-2 слоя в зависимости от назначения покрытия. При нанесении в два слоя рекомендуется использовать метод «мокрый по мокрому». Допускается нанесение грунт-эмали одним слоем с толщиной пленки до 120 мкм. При проведении окрасочных работ при температуре ниже 0 °C толщина одного сухого слоя должна составлять не более 100 мкм.				
ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛА	Устойчивость цвета покрытия некоторых оттенков может снижаться под воздействием агрессивной химической среды. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Некоторые цвета могут потребовать дополнительных слоев для получения полноценной укрывистости. В случае с оттенками, пигментированными алюминием, царапающие операции или влажность/вода могут вызвать изменение цвета/нарушение поверхностного слоя. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. При эксплуатационных температурах выше 120°C возможно изменение цвета.				
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунт-эмали.				
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Грунт-эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при исправной вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.				

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить компоненты грунт-эмали следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат грунт-эмали – от минус 10 °С до плюс 30 °С; разбавитель и отвердитель – от минус 30 °С до плюс 30 °С. Допускается транспортировать полуфабрикат грунт-эмали при температуре до минус 30 °С не более 14 суток.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	Полуфабрикат грунт-эмали – 24 месяцев с даты изготовления. Отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления. Разбавитель – 18 месяцев с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 20.30.12-141-54651722-2018 – полуфабрикат грунт-эмали «УниЭпокс PRO M» 221 ТУ 2332-084-54651722-2013 – отвердитель ЭПО 221 ТУ 2319-085-54651722-2013 – разбавитель ЭПР 200